



# MDATST30 ATTESTAZIONE DELLA PROVENIENZA DA CIVILE ABITAZIONE

REDAZIONE	VERIFICA	REVISIONE	DATA
SGI	DIR. AT	0	12/02/2018

## DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETÀ (Art. 47 D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445 e s.m.i.)

Spett.le SEI TOSCANA SRL

STRUTTURA DI SUPPORTO ALLA RACCOLTA  
(CDR,STE e STR) DI \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Il sottoscritto* _____ nato il _____ a _____ C.F.: _____ residente in _____ Via _____ Telefono _____.
---

\*Nel caso di utenza non domestica è il titolare dell'impresa individuale o il legale rappresentante

Consapevole di quanto prescritto dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 e s.m.i., sulle sanzioni penali per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci,

### DICHIARA

sotto la propria responsabilità, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 47 del citato D.P.R. 445/00 e s.m.i.:

di aver incaricato l'impresa \_\_\_\_\_ con sede in \_\_\_\_\_

partita IVA \_\_\_\_\_ di eseguire i lavori di \_\_\_\_\_

con produzione di rifiuti con i seguenti codici CER:

presso le pertinenze della:

civile abitazione ubicata in \_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_;

sede dell'impresa / dell'ente (cliente) \_\_\_\_\_ ubicata in  
\_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_;

- di essere iscritto ai fini della TARI per la civile abitazione o attività economica di cui sopra;
- di occupare a vario titolo la civile abitazione iscritta ai fini della TARI di cui sopra.

Dichiara infine, di essere informato ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del D.Lgs 30 giugno 2003 n. 196, che i dati personali raccolti saranno trattati anche con strumenti informatici , esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

.....  
(luogo e data)

Il Dichiarante

\_\_\_\_\_

Il sottoscritto \_\_\_\_\_

In qualità di Titolare/Dipendente della Ditta \_\_\_\_\_

Dichiara che il rifiuto conferito deriva esclusivamente da attività di manutenzione presso l'Utenza sopra.

Firma \_\_\_\_\_

Tale dichiarazione potrà essere soggetta a idonei controlli, anche a campione, sulla veridicità delle dichiarazioni sostitutive da parte dell'Amministrazione Comunale competente.