



LOTTA ALLA DIFFUSIONE DELLA ZANZARA TIGRE

Si informano i cittadini che l'Amministrazione comunale, in collaborazione con l'U.S.L. N. 8, nell'ambito degli interventi di lotta preventiva alla diffusione della zanzara tigre, DISTRIBUISCE GRATUITAMENTE UNA CONFEZIONE DI COMPRESSE ANTILARVALI DA INSERIRE IN POZZETTI/TOMBINI DI FOGNATURE IN CUI AVVIENE RISTAGNO DI ACQUE, NONCHE' IN CONTENITORI PER RACCOLTA DI ACQUE STAGNANTI PRESENTI NELLE AREE DI PROPRIETA' PRIVATA.

La distribuzione delle compresse avviene nei rispettivi orari di apertura al pubblico presso:

- FARMACIA FRANCESCHINI - Corso V. Emanuele n. 41
- FARMACIA RUBINO Dr. LUCIA - Corso V. Emanuele n. 108
- FARMACIA COMUNALE SANTA VITTORIA - Viale Santa Vittoria n. 67-71
- UFFICIO AMBIENTE DEL COMUNE - Piazza Cavour n. 1
- POLIZIA MUNICIPALE - Piazza Nencetti n. 4

Per ulteriori informazioni rivolgersi all'Ufficio Ambiente del Comune - ☎0575/643223, oppure all'Unità Funzionale di Sanità Pubblica Veterinaria dell'U.S.L. n. 8 – Zona Valdichiana ☎0575/699259.